

# ファイバーフロータイヤ研削記録

番号	日時	作業場所	機種	タイヤ研削箇所	備考
1	2003年 8月	A社	FF350	入口・出口側	N-DIP
2	2003年12月	A社	FF300	入口・出口側	F-DIP
3	2005年 7月	A社	FF350	入口・出口側	N-DIP
4	2005年10月	B社	FF350	出口側	
5	2006年 1月	B社	FF350	入口側	
6	2006年 3月	A社	FF350	出口側	N-DIP
7	2006年 8月	B社	FF350	出口側	
8	2007年 5月	B社	FF350	入口側	
9	2006年 3月	A社	FF300	出口側	F-DIP
10	2007年 6月	A社	FF350	入口・出口側	N-DIP
11	2007年11月	C社	FF325	出口側	A系
12	2007年12月	B社	FF350	入口・出口側	
13	2008年 1月	A社	FF300	入口側	F-DIP
14	2008年 2月	A社	FF350	出口側	N-DIP
15	2008年 3月	C社	FF350	出口側	C系
16	2008年 4月	C社	FF325	出口側	B系
17	2008年 5月	B社	FF350	入口側	
18	2008年10月	C社	FF325	入口側	A系
19	2008年11月	B社	FF350	入口側	
20	2008年11月	C社	FF325	入口・出口側	A系
21	2009年 5月	A社	FF350	入口側	N-DIP
22	2009年 9月	B社	FF350	入口・出口側	
23	2009年11月	C社	FF325	入口側	A系
24	2010年 3月	B社	FF350	入口側	
25	2010年 7月	C社	FF325	出口側	A系
26	2010年 8月	A社	FF350	出口側	N-DIP
27	2010年11月	B社	FF350	入口側	
28	2011年11月	B社	FF350	出口側	
29	2012年 2月	C社	FF325	入口側	B系
30	2012年 5月	D社		入口・出口側	
31	2012年 8月	B社	FF350	入口側	
32	2012年12月	B社	FF350	入口側	
33	2013年 1月	C社	FF350	出口側	C系

※工期は片側研削の場合は2～3日、両側研削は4～5日程度。